

Новое поколение гидравлических инструментов KLAUKE

В 2009 – 2011 годах компания **Gustav Klauke GmbH** (Германия), подтверждая свой статус лидера в области разработки и производства гидравлических инструментов для электромонтажных работ, вывела на рынок целую группу новых гидравлических инструментов, предназначенных для резки кабеля и для опрессовки кабельных наконечников.

Эти новые гидравлические инструменты разрабатывались компанией KLAUKE на основе самых современных конструктивных и технических решений, делающих их значительно более эффективными и безопасными, лёгкими, удобными. Были учтены пожелания конечных пользователей, опыт нескольких десятилетий разработки и производства инструментов этого класса на собственных заводах в Германии и, конечно же, «ноу-хау» технического бюро компании KLAUKE. Всё это в совокупности позволило экспертам говорить не просто об обновлении инструментальной линейки, а о появлении нового поколения инструментов этого класса.

Новые гидравлические инструменты и оборудование KLAUKE по назначению и применению можно отнести к следующим группам:



Ручные электрогидравлические инструменты
Generation Safety Plus
для резки кабеля и опрессовки
кабельных наконечников



Мощные гидравлические кабелерезы.
Отсекающие головы
и гидравлические системы



Новые электрогидравлические
насосные станции
(приводы для гидравлических инструментов)



Новые ручные электрогидравлические инструменты Generation Safety Plus для резки кабеля и для опрессовки кабельных наконечников

Программа производства новых ручных электрогидравлических инструментов фирмы KLAUKE в большинстве случаев предполагает замену каждой из «старых» моделей инструментов инструментом нового поколения, аналогичным по функциональным параметрам, но более легким, компактным и эргономичным, получивших при этом целый ряд дополнительных возможностей. Модели инструментов предыдущего поколения, для которых появилась замена, были сняты с производства.

Отличительной особенностью ручных инструментов нового поколения электрогидравлики KLAUKE являются реализованные в них технические и конструктивные решения:

- **Функция IPS (Intelligent Pressing System).** В пресс-инструменты встроен датчик давления, который автоматически фиксирует достигнутое усилие в процессе каждого цикла опрессовки наконечников. Если по какой-либо причине будет установлено отклонение от нормы, инструмент сообщит об этом звуковым и световым сигналом
- **Функция ARS (Automatic Retraction Stop).** Часть 6-тонных и все 12-тонные пресс-инструменты оснащены системой ARS, которая значительно более удобным делает последовательное выполнение большого количества однотипных операций, например, выполнение опрессовок наконечников одинакового размера. Сокращается время подхода подвижной пресс-матрицы к наконечнику за счет того, что подвижная матрица не возвращается в каждом цикле в исходное положение, а автоматически останавливается при минимальном разводе матриц, позволяющем вставлять наконечник в зону опрессовки
- **Функция MRS (Manual Retraction Stop)** с элементами обучения. Все новые кабелерезы оснащены этой системой, облегчающей последовательное выполнение большого количества однотипных операций резки кабеля. Время подхода/отхода подвижного ножа сокращается за счет того, что подвижный нож не возвращается в исходное положение в каждом цикле, а останавливается при минимальном разводе ножей, позволяющем позиционировать разрезаемый кабель в голове инструмента. Промежуточное положение подвижного ножа при завершении первой резки фиксируется вручную нажатием кнопки управления, после чего инструмент "запоминает" это положение
- **Двухскоростной режим** работы гидравлической системы инструментов обеспечивает ускоренный подход подвижной пресс-матрицы к хвостовику наконечника. Использование в конструкции инструментов высокопроизводительных электродвигателей делает работу их гидравлической системы еще более эффективной. Общее время выполнения цикла опрессовки таким образом сокращается
- **Во всех новых инструментах** используются мощные Li-ion аккумуляторы напряжением 18В промышленной серии фирмы Makita. Время зарядки этих аккумуляторов меньше обычного примерно в 3-4 раза за счет применения технологии Makita MAKSTAR. Для всех новых электрогидравлических инструментов **может быть использован сетевой адаптер** – для питания от сети переменного тока напряжением 220-230 В

- **Новый эргономичный дизайн.** Инструменты хорошо сбалансированы: центр тяжести расположен оптимально относительно места хвата рукой, поэтому инструменты удобно ложатся в руку и легко удерживаются. Место захвата корпуса рукой снабжено мягкими вставками, что предотвращает выскальзывание инструмента даже при небольшом усилии хвата
- **Направленная подсветка рабочей зоны** обеспечивается мощным светодиодом, расположенным на корпусе, что делает более удобной работу в условиях недостаточной освещенности
- **Электронная система самотестирования** сообщает о состоянии аккумуляторной батареи и о необходимости проведения техобслуживания инструмента, для чего светодиод на корпусе начинает мигать в определенном режиме
- **Вес инструментов в корпусах "пистолетного" типа существенно ниже** по сравнению с моделями предыдущего поколения ручной электрогидравлики KLAUKE

С началом поставок электрогидравлики нового поколения компания KLAUKE стала единственным мировым производителем, предлагающим для промышленного применения инструменты этого класса на базе четырех различных платформ (6-тонные и 12-тонные в корпусах "пистолетного" типа, 1,5-3,5-тонные и 5-6-тонные в прямых мини-корпусах), перекрыв таким образом практически весь диапазон возможных применений электромонтажного гидравлического ручного инструмента.

Компания KLAUKE предоставляет для инструментов новой линейки Safety Plus расширенные гарантийные обязательства, увеличив срок гарантии до 2-х лет. Уровень цен на новые инструменты для резки и опрессовки остался на уровне цен выпускавшихся ранее инструментов этого класса. Некоторые обновлённые инструменты стали стоить меньше.

В отдельной таблице можно увидеть соответствие артикулов аккумуляторных инструментов KLAUKE из "старой" и новой программы, которое поможет сориентироваться при выборе инструментов.

Более детальная информация для выбора инструментов представлена в обзорном техническом буклете на русском языке :

"KLAUKE. Новое поколение ручных электрогидравлических инструментов Safety Plus"

**С учётом обновления ассортимента
ручных электрогидравлических инструментов KLAUKE
в настоящее время представлен инструментами следующих серий:**

Серия KLAUKE Mini

(прямой мини-корпус, аккумулятор Ni-MH 9,6 В)

Это "старая" серия, в которую включены пресс-инструменты, кабелерезы и резак с рабочим усилием **от 10 до 35 кН**

ПРЕССЫ

серии KLAUKE Mini

Артикул:	EK 35/4	EK 15/50 G	EK 15/50	EKP 1
Усилие опрессовки	35 кН	13 кН	13 кН	10 кН
Диапазон сечений кабеля	6 - 150 мм ²	0,75 - 10 мм ²	0,75 - 10 мм ²	0,5 - 10мм ²

EK354 Электрогидравл. аккумуляторный пресс серии MINI 35 кН (под матрицы серии "4")
6-150 mm², 35 кН, 9.6 В, 2.0 Ач, Ni-Mh

EK1550 Электрогидравл. аккумуляторный пресс серии MINI (под матрицы серии 50")
0.75-10 mm², 13 Кн, 9.6 В, 2.0 Ач, Ni-Mh

EK1550G Электрогидравл. аккумуля. пресс серии MINI, наклон головы 45° (под матрицы серии 50")
0.75-10 mm², 13 Кн, 9.6 В, 2.0 Ач, Ni-Mh

EKP1 Базовый электрогидр. аккумуля. привод для сменных пресс-голов серии Klauke-Pro
0.5-10 mm², 10 Кн, 9.6 В, 2.0 Ач, Ni-Mh

КАБЕЛЕРЕЗЫ

серии KLAUKE Mini

Артикул:	ES 20	ES 32	ES 32 F	EBS 8	EBS 12
Диапазон резки	макс. диам. 20 мм	макс. диам. 32 мм	макс. диам. 32 мм	макс. диам. 8 мм	макс. диам. 12 мм
Тип кабеля / материала	Cu- и Al- кабель, алюмо-стальные проводники (ACSR)	Cu- и Al- кабель	Cu (многопроволочный особогибкий кабель)	стальной пруток	стальной пруток

ES20 Кабелерез ручной электрогидравлический серии MINI для кабеля макс. диам. 20 мм

ES32 Кабелерез ручной электрогидравлический серии MINI для кабеля макс. диам. 32 мм

ES32F Спец. кабелерез ручной электрогидравлический - для резки только тонкопроволочного особогибкого кабеля диаметром до 32 мм

EBS8 Электрогидравлический аккумуляторный болторез (макс. диаметр 8 мм)

EBS12 Электрогидравлический аккумуляторный болторез (макс. диаметр 12 мм)

Серия KLAUKE Mini +

(прямой мини-корпус, аккумулятор Li-Ion 18 В)

Это новая серия, в которую включены пресс-инструменты с рабочим усилием **50-60 кН**

ПРЕССЫ

серии KLAUKE Mini +

			
ЕК 35/4-L	ЕК 50/5-L	ЕК 50/18-L	ЕКМ 60/22-L
35 кН	50 кН	50 кН	60 кН
6 - 150 мм ²	6 - 240 мм ²	6 - 185 мм ²	6 - 300 мм ²

EK354L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Mini+ (под матрицы серии "4"), 6-150 мм², 35 кН, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion




EK505L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Mini+ (под матрицы серии "5"), 6-240 мм², 50кН, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion

EK5018L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Mini+ (под матрицы серии "18"), 6-185 мм², 50кН, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion

EKM6022L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Mini+ (под матрицы серии "22"), 6-300 мм², 60кН, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion

КАБЕЛЕРЕЗЫ

серии KLAUKE Mini +

			
Артикул:	ESG 25-L	ES 32-L	ES 32F-L
Диапазон резки	макс. диам. 25 мм	макс. диам. 32 мм	макс. диам. 15 мм
Тип кабеля / материала	Cu- и Al- кабель, алюмо- стальные проводники (ACSR)	Cu- и Al- кабель	Cu (многопроволочный особый гибкий кабель)

ESG25L Электрогидравлический аккумуляторный резак Klauke-Mini+ для Cu- и Al- кабеля диам. до 25 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой, голова закрытого типа

ES32L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Mini+ для Cu- и Al- кабеля макс. диам. 32 мм, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion, голова открытого типа

ES32FL Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Mini+ только для Cu- тонкопроволочного особого гибкого кабеля макс. диам. 32 мм, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion, голова открытого типа

Серия KLAUKE Ultra

(корпус "пистолетного" типа, аккумулятор Li-Ion 18 В)

Это новая серия, в которую включены пресс-инструменты и кабелерезы с рабочим усилием **55 и 60 кН**

ПРЕССЫ

серии KLAUKE Ultra

		
ЕК 60/22-L	ЕК 60 VP-L	ЕК 60 VP/FT-L
60 кН	55 кН	55 кН
6 - 300 мм ²	10 - 240 мм ²	16 - 300 мм ²

EK6022L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra (под матрицы серии "22"), 6-300 мм², 60 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

EK60VPL Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra (четырёхстороннее вдавливание., встроенные матрицы, голова откр. типа), 10-240 мм², 55 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

EK60VPFTL Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra (четырёхстороннее вдавливание., встроенные матрицы, голова закр. типа), 16-300 мм², 55 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

КАБЕЛЕРЕЗЫ

серии KLAUKE Ultra

			
Артикул:	ESG 45-L	ESG 50-L	ES 65-L
Диапазон резки	макс. диам. 45 мм	макс. диам. 50 мм	макс. диам. 65 мм
Тип кабеля / материала	Cu- и Al- кабель, алюмо- стальные проводники (ACSR)	Cu- и Al- кабель	Cu- и Al- кабель

ESG45L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra для Cu- и Al- и кабеля диам. до 45 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой и для алюмо-стальных проводников, голова закрытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

ESG45L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra для Cu- и Al- и кабеля диам. до 50 мм, голова закрытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

ES65L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra для Cu- и Al- и кабеля диам. до 65 мм, голова открытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

Серия KLAUKE Ultra +

(корпус "пистолетного" типа, аккумулятор Li-Ion 18 В)

Это новая серия, в которую включены пресс-инструменты и кабелерезы с рабочим усилием от 108 до 120 кН

ПРЕССЫ

серии KLAUKE Ultra +

				
Артикул:	EK 120/30-L	EK 120/42-L	EK 120 U-L	EK 120 ID-L
Усилие опрессовки	120 кН	120 кН	120 кН	108 кН
Диапазон сечений кабеля	10 - 400 мм ²	10 - 400 мм ²	10 - 400 мм ²	35 - 500 мм ²

EK12030L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra + (под матрицы серии "13", широкий обжим), 10-400 мм², 120 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

EK12042L Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra + (под матрицы серии "13", широкий обжим), 10-400 мм², 120 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

EK120UL Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra + (голова закрытого типа, под матрицы серии "13", широкий обжим) 10-400 мм², 120 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

EK120IDL Электрогидравлический аккумуляторный пресс Klauke-Ultra + (четырёхсторонний обжим вдавливанием, встроенные матрицы) 10-400 мм², 108 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

КАБЕЛЕРЕЗЫ

серии KLAUKE Ultra +

					
Артикул:	ESG 55-L	ES 85-L	ESG 85-L	ES 105-L	ESG 105-L
Диапазон резки	макс. диам. 55 мм	макс. диам. 85 мм	макс. диам. 85 мм	макс. диам. 105 мм	макс. диам. 105 мм
Тип кабеля / материала	Cu- и Al- кабель, алюмо-стальные проводники (ACSR)	Cu- и Al- кабель	Cu- и Al- кабель	Cu- и Al- кабель	Cu, Al (кабель, в т.ч. брон. тонкой стальной лентой)

ESG55L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra + для Cu- и Al- и кабеля диам. до 55 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой и для алюмо-стальных проводников, голова закрытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

ES85L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra + для Cu- и Al- и кабеля диам. до 85 мм, голова открытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

ESG85L Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra + для Cu- и Al- и кабеля диам. до 85 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой, голова закрытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

ES105L	Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra + для Cu- и Al- и кабеля диам. до 105 мм, голова открытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion
ESG105L	Электрогидравлический аккумуляторный кабелерез Klauke-Ultra + для Cu- и Al- и кабеля диам. до 105 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой, голова закрытого типа, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion

Серия KLAUKE Multi

Многофункциональные инструменты: резка кабеля и DIN-реек, опрессовка наконечников, выдавливание отверстий в металле. Аккумулятор Li-Ion 18 В. В эту серию включены инструменты с рабочим усилием **от 60 до 108 кН**, с корпусами разных типов и с универсальной головой, рассчитанной на работу с различными по назначению вставками (пресс-матрицы, ножи и т.д.)



			
Артикул:	EKM 60 UNV-L	EK 60 UNV-L	EK 120 UNV-L
Усилие опрессовки	60 кН	60 кН	108 кН
Диапазон сечений кабеля	6 - 300 мм ²	6 - 300 мм ²	10 - 400 мм ²
Диапазон резки	макс. диам. 25 мм	макс. диам. 40 мм	макс. диам. 40 мм
Диапазон размеров получаемых отверстий	круглые – диаметром до 64 мм квадратные – 92x92 мм	круглые – диаметром до 64 мм квадратные – 92x92 мм	круглые – диаметром до 144 мм квадратные – 138x138 мм

EKM60UNVL	Электрогидравлический многофункциональный аккумуляторный инструмент Klauke-Multi (для опрессовки кабельных наконечников, резки кабеля и DIN-реек), привод Mini+, опрессовка 6-300 мм ² , резка Cu- и Al- кабеля до 26 мм диам., 60 кН, 18 В, 1.5 Ач, Li-ion , адаптер UA 22 для вставок в комплекте
EK60UNVL	Электрогидравлический многофункциональный аккумуляторный инструмент Klauke-Multi (для опрессовки кабельных наконечников, резки кабеля и DIN-реек), привод Klauke-Ultra, опрессовка 6-300 мм ² , резка Cu- и Al- кабеля до 40 мм диам., 60 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion ,
EK120UNVL	Электрогидравлический многофункциональный аккумуляторный инструмент Klauke-Multi (для опрессовки кабельных наконечников, резки кабеля и DIN-реек), привод Klauke-Ultra +, опрессовка 10-400 мм ² , резка Cu- и Al- кабеля до 40 мм диам., 108 кН, 18 В, 3.0 Ач, Li-ion ,

Аксессуары для электрогидравлических инструментов KLAUKE

Аксессуары для инструментов серии Klauke-Mini

Аксессуары **Klauke[®]mini**



Аккумуляторная батарея RAM2
9,6В / 2.0 Ач,
NiMH



Аккумуляторная батарея RAM3
9,6В / 3.0 Ач,
NiMH



Зарядное устройство LG4F
40 мин для RAM2

Аксессуары для инструментов серии Klauke-Mini +, Klauke-Ultra, Klauke-Ultra +. Klauke-Multi

Аксессуары **Klauke[®]mini+ ultra ultra+ multi**



Сетевой адаптер NG2
NG2115 – для 115 В
NG2115 – для 230 В



Аккумуляторная батарея RAL1
18В / 1.5 Ач,
Li-Ion



Аккумуляторная батарея RAL2
18В / 3.0 Ач,
Li-Ion



Зарядное устройство LGL1
15 мин. для RAL1
22 мин. для RAL2



PGA1
USB адаптер

Возможно увидеть таблицу артикулов аккумуляторных инструментов KLAUKE из "старой" и новой программы производства, которая поможет сориентироваться при выборе инструментов.

Более детальная информация для выбора инструментов представлена в обзорном техническом буклете на русском языке [здесь](#):

"KLAUKE. Новое поколение ручных электрогидравлических инструментов Safety Plus"



Мощные гидравлические кабелерезы. Отсекающие головы и гидравлические системы



Мощные гидравлические отсекающие головы, предназначенные для резки кабеля (а в отдельных случаях и стального троса / прутка), можно рассматривать как отдельную группу гидравлических инструментов. Применение отсекающих голов марки KLAUKE позволяет решать технические задачи широкого спектра. Например, выполнять резку кабеля диаметром по оболочке до 120 мм в процессе прокладки кабельных трасс при строительстве промышленных зданий и сооружений, торговых-развлекательных центров, жилых комплексов, при ремонте и реконструкции районных электросетей и т.д. Отсекающие головы применяются при производстве кабелей (резка на технологическую длину), а также при их утилизации.

Отсекающие головы KLAUKE нового поколения отличаются не только высокими характеристиками резания, но и существенно сниженным весом, компактностью, повышенной надежностью гидравлических компонентов и улучшенной конструкцией ножей. Часть моделей отсекающих голов рассчитана на резку не только алюминиевых и медных кабелей в пластиковых и резиновых оболочках, но и кабелей, армированных стальной проволокой, кабелей с бронёй из тонкой стальной ленты, а также алюмо-стальных жил и стального троса.

Все отсекающие головы KLAUKE снабжены быстроразъемным соединителем (БРС) для присоединения к гидравлическому насосу или к насосной станции и рассчитаны на максимальное рабочее давление 700 Бар. Двусторонние рукоятки на головах открытого типа позволяют удобно позиционировать голову как на весу, так и при установке на горизонтальную поверхность. Верхний нож голов открытого типа снабжён специальной накладкой в которую в процессе резания входит нижний нож, что обеспечивает плотное схождение режущих кромок верхнего и нижнего ножа.

Для всех отсекающих голов могут быть заказаны отдельно дополнительные ножи.

В определённых случаях возникает необходимость соединения отсекающей головы с насосом (насосной станцией) более длинным гидравлическим шлангом, чем стандартный. Для этого можно отдельно заказать дополнительный гидравлический шланг. KLAUKE предлагает гидравлические шланги длиной 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 м.



Гидравлические отсекающие головы KLAUKE

Артикул	Изображение	Тип головы	Усилие резки	Диапазон резки (макс. диаметр)	Характеристики
SDG45		закрытого типа	60 кН	45 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 45 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой, и для алюмо-стальных проводников. Может резать сплошные медные, алюминиевые и стальные изделия круглого сечения (диаметр - в зависимости от материала). Особопрочная конструкция.
SDG50		закрытого типа	60 кН	48 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 48 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Особенность - небольшой вес.
SDG55		закрытого типа	120 кН	55 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 55 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой, и для алюмо-стальных проводников. Может резать сплошные медные, алюминиевые и стальные изделия круглого сечения (диаметр - в зависимости от материала). Особопрочная конструкция.
SDK65		открытого типа	42 кН	65 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 65 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особогобкого кабеля с тонкопроволочными жилами.
SDG852		закрытого типа	60 кН	85 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 85 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Особенность - небольшой вес.
SDK85		открытого типа	30 кН	85 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 85 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особогобкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция.
SDG105		закрытого типа	120 кН	105 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 105 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Особенность - небольшой вес.
SDK105		открытого типа	74 кН	105 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 105 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особогобкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция.
SDK120		открытого типа	55 кН	120 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 120 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особогобкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция.

Гидравлические системы с отсекающими головами

Это готовые комплекты, включающие в себя:

- гидравлическую отсекающую голову
- ножной гидравлический насос
- гидравлический шланг высокого давления, L = 2 м
- металлический ящик для хранения и переноски



Артикул	Изображение	Тип головы	Усилие резки	Диапазон резки (макс. диаметр)	Характеристики
AS65FHP		открытого типа	42 кН	65 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 65 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особого гибкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция головы.
AS105FHP		открытого типа	74 кН	105 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 105 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особого гибкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция головы.
AS120FHP		открытого типа	55 кН	120 мм	Для резки медного и алюминиевого кабеля диаметром до 120 мм, в т.ч. бронированного стальной лентой. Также может использоваться для резки особого гибкого кабеля с тонкопроволочными жилами. Компактная конструкция головы.

При больших объёмах выполнения операций резки кабеля оптимальным вариантом является использование в качестве привода для отсекающих голов электрогидравлических насосных станций с максимальным рабочим давлением 700 бар.



Новые электрогидравлические насосные станции (приводы для гидравлических инструментов)

KLAUKE AHP700L

**Инновационный продукт компании KLAUKE -
компактная электрогидравлическая аккумуляторная
насосная станция**



Насосная станция KLAUKE AHP700L рассчитана на применение в качестве привода для совместной работы с гидравлическими головами и стационарными гидравлическими устройствами с рабочим усилием до 100 тонн и максимальным рабочим давлением 700 бар. В зависимости от выполняемой операции пользователь может выбирать одну из трех стандартных программ работы станции:

- опрессовка кабельных наконечников
- резка кабеля
- выдавливание отверстий в листовом металле.

AHP700L имеет эргономичный корпус из прочного пластика. Она очень небольшая по размерам и легко удерживается в руке.

В станции AHP700L реализовано несколько вариантов управления работой гидравлического инструмента, из которых пользователь может выбрать удобный ему:

- с помощью кнопочного переключателя «ВКЛ / СТОП / ВОЗВРАТ» на корпусе станции
- с помощью проводного ручного пульта дистанционного управления (входит в комплект)
- с помощью ножной педали (заказывается отдельно)
- с помощью дистанционного пульта управления двумя руками (специальный режим безопасности, заказывается отдельно)

Возможны два варианта электропитания станции:

- от имеющихся в комплекте поставки Li-Ion аккумуляторов напряжением 18В
- от сети переменного тока 220В через адаптер, предлагаемый в качестве дополнительного аксессуара

Исключительно малый вес станции 6,5 кг и автономность электропитания от аккумуляторов делает её универсальной и очень удобной в использовании – станция может приводить в действие гидравлический инструмент не только в цеховых условиях, но и в условиях работы вне помещений.

АНР700L - технические характеристики

Рабочее давление	макс. 700 бар
Рабочий объем гидравл. масла	примерно 0,800 л
Производительность насоса	мин. 0,3 л/мин – макс. 0,9 л/мин
Степень защиты по DIN 40050 и ГОСТ 14254-96	IP43
Аккумуляторные батареи	MAKITA, 18 В, 3 Ач, Li-Ion
Время заряда аккумулятора	22 мин
Вес с двумя аккумуляторами:	6,400 кг
Рабочая температура	-15°C до +40°C
Габариты (Д x Ш x В)	330 x 160 x 280 мм

Более подробную информацию можно увидеть в листе технической информации:
KLAUKE АНР700L – новая компактная насосная станция

KLAUKE ЕНР4230

**Электрогидравлическая насосная станция
с регулировкой мощности гидронасоса**



Станция ЕНР4 стала первой универсальной станцией компании KLAUKE, получившей возможность работать не только совместно с обжимными и отсекающими головами Klauke, но и через гидравлический переходник CMGSK с инструментальным центром для обработки токоведущих шин (VBTC) и с гидравлическими головами Greenlee, используемыми для выдавливания отверстий в листовом металле. Возможность применения станции ЕНР4 с различными исполнительными гидравлическими устройствами позволяет комплектовать рабочие места с большей эффективностью и меньшими затратами. В настоящее время станция ЕНР4 поставляется в модификации ЕНР4230 – с двигателем переменного тока с напряжением питания 220-230 В.

Регулятор настроек
скорости подачи



Параметры требуемых настроек
скорости для различных
исполнительных устройств

Реализованная в ЕНР4 возможность настройки скорости нагнетания давления в рабочем цилиндре исполнительного устройства соответствует самым высоким требованиям обеспечения безопасности работы с гидравлическими устройствами, что позволяет говорить о новой станции ЕНР4 как об уникальном предложении на рынке. Скорость выполнения рабочей операции регулируется отдельным блоком управления, размещенном в корпусе станции. Наличие такой регулировки гарантирует, что в соответствии с требованиями

международных стандартов и нормативных актов по обеспечению безопасности применения гидравлических устройств без специальных защитных приспособлений максимальная линейная скорость подачи не превысит уровень 10 мм/с. Параметры требуемых настроек скорости можно найти на внутренней стороне дверки корпуса станции.

ENP4230 - технические характеристики

Рабочее давление	макс. 700 бар
Рабочий объем гидравл. масла	примерно 1,800 л (в резервуаре – 2,1 л)
Производительность насоса	0,82 л/мин
Степень защиты по DIN 40050 и ГОСТ 14254-96	IP54
Напряжение электропитания	220-240 В / 50-60 гц
Номинальная вых. мощность	0,75 кВт
Длина сетевого кабеля	4 м
Длина гидравлического шланга (в комплекте)	3 м
Рабочая температура	-20°C до +40°C

Более подробную информацию можно увидеть в листе технической информации

KLAUKE ENP4 – новая электрогидравл насосная станция